

# Meteor

## 17" Laptop-Rucksack mit Tablet-Fach

**Produkt-Beschreibung:** 17" Laptop-Rucksack mit Tablet-Fach

**Produkt-Dimensionen:** 35w x 49h x 23d cm

**Max. Laptop-Grösse:** 41.4w x 28.5h x 2.2d cm

**Produkt-Gewicht:** 1,46 kg

**Produkt-Volumen:** 30 l

**Material:** 82% Recyceltes Polyester + 15% Polyester + 3% PVC

**Anzahl / Karton:** 3 Stk.

**Mindestbestellmenge:** 1002 Stk.

Für den ultimativen Mix aus Stil und Funktionalität ist mit dem Meteor Laptop-Rucksack gesorgt. Im Triple Protect Fach ist Ihr Laptop gut aufgehoben, während Sie mit dem herausnehmbaren Organisations-Panel Ihre wichtigsten Dinge immer griffbereit haben. Dank Aussenmaterial aus recycelten PET-Flaschen ist die Tasche besonders langlebig.

### Hauptmerkmale

- Haupt-Aussenmaterial aus recycelten PET-Flaschen hergestellt
- Triple Protect Laptop-Fach
- Separates Tablet-Fach mit Fleecefutter
- Herausnehmbares Organisationsfach
- Geräumiges Hauptfach
- SmartOrg Organizer
- Schnellzugriffsfach



5 Year  
Warranty

10"  
25cm

17"  
43cm



Schwarz

SKU: 653188

EAN: 7611160264206

**WENGER®**  
A BRAND OF VICTORINOX  
MAKER OF THE ORIGINAL  
SWISS ARMY KNIFE™



**WENGER®**

wenger.ch